



SEA.CX

SELECCIÓN ÓPTICA





Pionero global en selección óptica

¿Busca una seleccionadora óptica ideal para su negocio? Necesitará un socio de confianza. Que entienda cuáles son sus principales dificultades en materia de selección, le permita **poner a prueba sus soluciones** y le ofrezca **asesoramiento experto**. Usted necesita **asistencia en todos los pasos del proceso** para seleccionar la solución ideal, así como para su instalación y el servicio posventa.

Cimbria lleva más de 75 años ayudando a sus clientes. Tenemos una amplia variedad de seleccionadoras ópticas de avanzada tecnología y fáciles de usar que permiten seleccionar cereales, semillas, alimentos y productos industriales. Así siempre tendrá la seguridad de contar con **un sistema ideal y perfectamente adaptado a su negocio**.



Mucho más que color completo

La seleccionadora óptica **SEA.CX**, anteriormente conocido como Chromex, emplea una avanzada tecnología para ver más que el ojo humano y reconocer una amplia variedad de defectos.

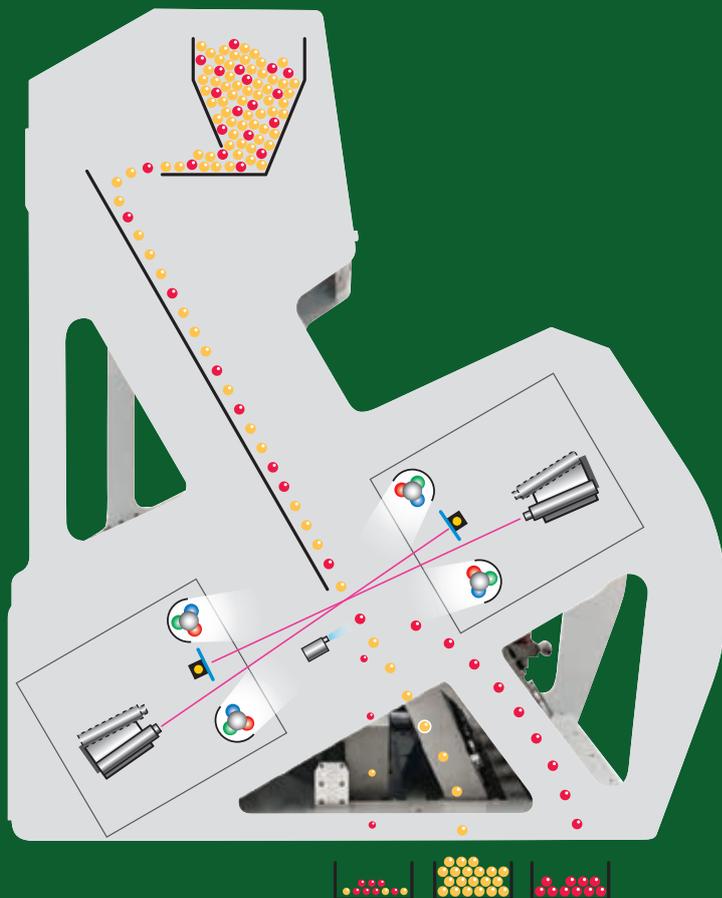
SEA.CX emplea **cámaras RGB color completo**, **cámaras NIR para optimizar la separación de cuerpos extraños** y **tecnología InGaAs para separar defectos no visibles**. De esta manera, le ayuda a mejorar la eficiencia y la calidad de la producción.

SEA.CX ofrece el **máximo nivel de seguridad en términos de rendimiento y fiabilidad** incluso en su versión estándar.



El sistema de visión

- **SEA.CX** garantiza unos resultados excepcionales a la hora de identificar colores y sombras. Las cámaras cuentan con tecnología RGB a todo color y permiten reconocer 16 millones de colores con una resolución de 0,06 mm y una velocidad de 18.000 escaneados por segundo.
- A fin de optimizar el rendimiento en materia de selección, disponemos de cámaras opcionales con **tecnología que permite ver más allá del espectro visible y separar objetos extraños con colores muy parecidos**
- **al de los productos conformes con las características**, así como otras imperfecciones invisibles para el ojo humano. Entre ellas, cabe citar los hongos y micotoxinas, y otros contaminantes como **pedras, madera, cáscara, plástico y cristal**.
- La combinación de la tecnología RGB a todo color con sensores IR, InGaAs y UV hace que SEA.CX sea uno de las seleccionadoras ópticas mejor equipadas de toda la gama Cimbría.



1. Sistema de alimentación
2. Sistema de visión
3. Sistema de expulsión



Características

01. SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

- El sistema de alimentación garantiza una carga óptima de producto.
- De 0,5 a 7 canales para satisfacer cualquier necesidad de capacidad de producción.

• SISTEMA DE VISIÓN

- Las cámaras RGB a todo color van equipadas con una función de detección de forma y tamaño del área dañada. Dicha función va integrada y permite separar los elementos en función de características geométricas. También puede controlarse el tamaño para determinar si se puede aceptar un elemento concreto de un producto.
- Las tecnologías NIR, InGaAs y UV permiten eliminar defectos invisibles como hongos y micotoxinas, y otros contaminantes como piedras, madera, cáscara, plástico y cristal.
- El sistema de imagen HSI compara el objeto con los umbrales definidos para así identificarlo como un defecto o como un elemento aceptable. De hecho, permite reconocer hasta 14 familias de defectos.

02. SISTEMA DE EXPULSIÓN

- Las electroválvulas de acción rápida garantizan una expulsión precisa y una alta concentración de productos rechazados.
- En la versión de reselectión automática,

el producto aceptado o rechazado puede llevarse a otra sección para someterlo a varias pasadas del proceso de selección.

- El proceso de selección es muy preciso y garantiza la seguridad alimentaria y la generación de valor añadido. La alta concentración de productos rechazados garantiza la rentabilidad.

03. ELECTRÓNICA

- Las funciones de calibración y diagnóstico automático ayudan a mantener un nivel constante de rendimiento.
- Las placas electrónicas con tecnología SMF y FBGS son fáciles de reemplazar.

04. ESTRUCTURA

- Exclusiva iluminación con ledes. Iluminación óptima con nivel de calor bajo para un rendimiento fiable y duradero.
- Hermético y a prueba de polvo.
- El sistema de reducción de las cámaras ayuda a mantener la temperatura ideal dentro de la caja óptica.
- Las cajas ópticas inclinables facilitan la limpieza y el mantenimiento.
- Estándar de color RAL 9003. Posibilidad de colores personalizados previa solicitud.



ESCANEE EL CÓDIGO
QR PARA CONFIGURAR
SU ENSAYO

PÓNGANOS A PRUEBA

Envíenos su problema de selección más complejo. Cimbría cuenta con varios centros de pruebas en todo el mundo donde pueden organizarse ensayos de laboratorio personalizables. Nuestros expertos le recomendarán la mejor solución.



Cereales



Semillas



Alimentos



Reciclaje





Rápido, intuitivo, conectado, HMI Exagon™

Gracias a las pantallas simplificadas, una mayor visibilidad y unos gráficos mejores, le resultará aún más fácil configurar **programas especializados**.

Puede crear rápidamente programas muy eficientes usando su contraseña y recuperar los datos por vía remota para optimizar el rendimiento. La pantalla de inicio es personalizable y le garantiza **poder adaptar la configuración de su máquina a su forma de operar**. Pueden cargarse los mismos programas en varias máquinas con una única base de datos.

Gracias a los protocolos OPC, SEA.CX puede conectarse a la red de su empresa y a sistemas de asistencia remota para facilitar el intercambio de información en tiempo real y la creación de soluciones compatibles con los más modernos procesos industriales.



El servicio es lo primero

CERTIFICACIONES

- Certificado de conformidad CE
- Directiva 2006/42/CE relativa a la seguridad en máquinas
- Directiva 2014/30/UE sobre compatibilidad electromagnética
- Compatible con normas UL y CSA
- Certificación ATEX (opcional)

Cimbria y sus socios autorizados a nivel local ofrecen un **servicio posventa exclusivo y asistencia altamente cualificada**. No solo incluye suministro de repuestos, sino también mantenimiento rutinario y comprobación del estado de la planta.

SEA.CX es un producto que entrega e instala el personal técnico altamente cualificado de Cimbria. Puede confiar en ellos para lo que quiera, desde formación de personal a asistencia remota, sin olvidar los servicios de mantenimiento anuales.

Cimbria: un experto siempre a su lado.

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

		0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	7	
											
Dimensiones	Longitud	mm - pulgadas	935 - 36,81	935 - 36,81	935 - 36,81	1510 - 59,44	1510 - 59,44	1915 - 75,39	1915 - 75,39	2465 - 97,04	2465 - 97,04
	Anchura	mm - pulgadas	1690 - 66.53								
	Altura	mm - pulgadas	2100 - 82.67								
Peso		kg - lb	700 - 1543	750 - 1653	800 - 1764	1000 - 2205	1060 - 2337	1250 - 2756	1300 - 2866	1600 - 3527	1650 - 3638
N.º de alimentadores vibratorios / canales			1	1	1.5	2	3	4	5	6	7
N.º de cámaras (delante+detrás)			2	2 - 4	2 - 4	4 - 8	6 - 12	8 - 16	10 - 20	12 - 24	14 - 28
N.º de electroválvulas / canales			27	54	77	108	162	216	270	324	378
Consumo de aire comprimido (valor máx. a	l/min - m³/h		150 - 9	300 - 18	450 - 27	600 - 36	900 - 54	1200 - 72	1500 - 90	1800 - 108	2100 - 126
Tensión / frecuencia	V/Hz		230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Intensidad de corriente - Consumo (valor	A - kVA		3.1 - 0.8	3.1 - 0.8	3.1 - 0.8	6.4 - 1.5	6.4 - 1.5	9.7 - 2.3	9.7 - 2.3	11.8 - 2.7	11.8 - 2.7



PARA MÁS INFORMACIÓN TÉCNICA,
DESCARGUE LA HOJA DE DATOS

Copyright © 2024 all rights reserved. Las imágenes y datos aquí mostrados son orientativos. CIMBRIA se reserva el derecho de cambiar el diseño y los datos sin previo aviso.



CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22

7700 Thisted

DENMARK

Phone: +45 96 17 90 00

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2

40026 Imola BO

ITALY

Phone: +39 0542 361423

Siganos   

